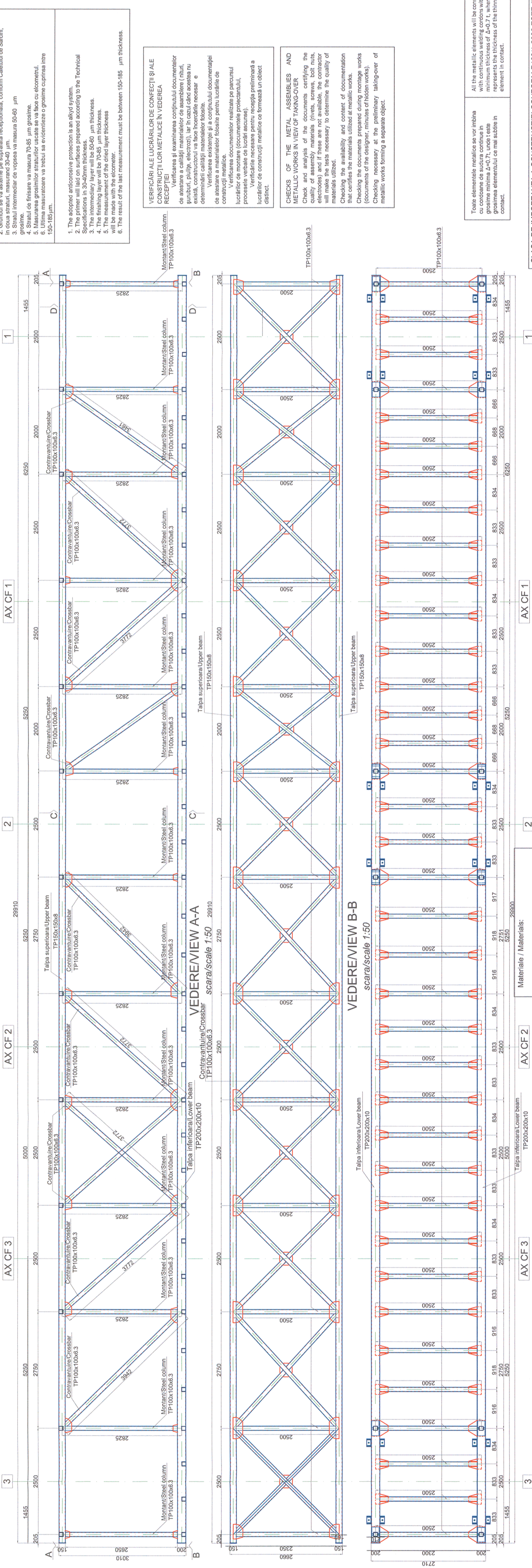


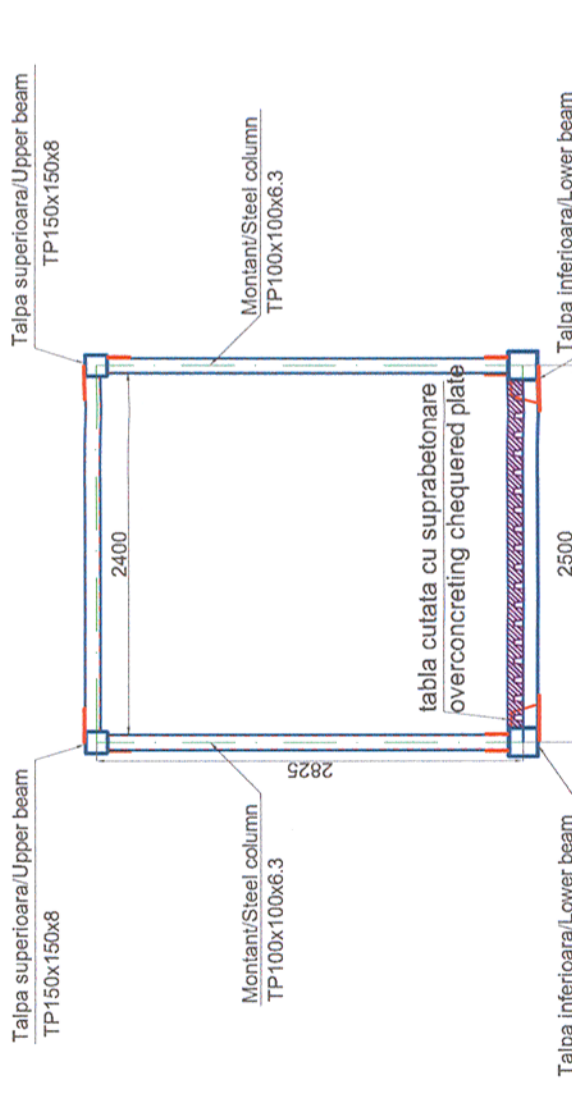
ELEVATIE PASARELA/FOOTBRIDGE ELEVATION

scara/scale 1:50



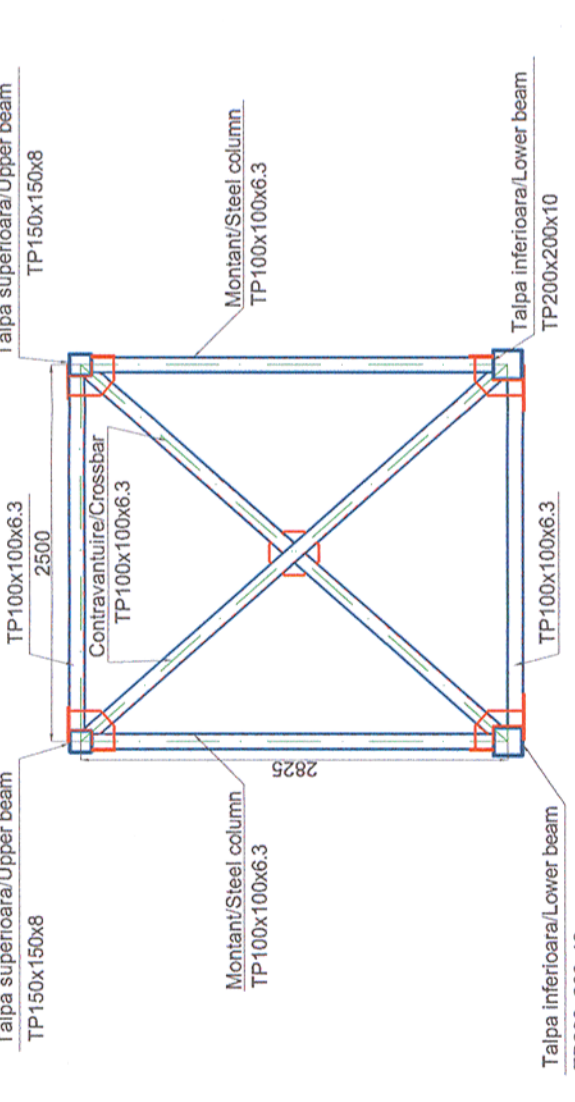
SECTIUNE/SECTION C - C

scara/scale 1:50



SECTIUNE/SECTION D - D

scara/scale 1:50



Toate tipurile de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C. All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.

Acest plan anuleaza si inlocuieste planul nr. PT.02.04.12.RE.03.003 elaborat la data 01.2013.

This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.02.04.12.RE.03.003 prepared on 01.2013.

1. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
2. Gruntul se va asigura pe suprafața recepționată, conform Caietului de Sarcini, în ceea ce privește măsurarea 30-40 μm.
3. În cazul în care măsurarea este în afara limitei admise, se va realiza o nouă măsurare în aceeași locație.
4. Stratul de finisare va avea grosime de 70-85 μm.
5. Măsurarea grosimilor stratului uscat se va face cu elcometru.
6. Ultima măsurare va trebui să evidențieze o grosime cuprinsă între 150-185 μm.

1. The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.
2. The ground shall be guaranteed on the received surface, according to the Technical Specifications in 30-40 μm thickness.
3. In the case where the measurement is out of the allowed limits, a new measurement shall be made in the same location.
4. The finishing layer will be 70-85 μm thickness.
5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
6. The result of the last measurement must be between 150-185 μm thickness.

VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONECTII ȘI ALE CONSTRUCTIILOR METALICE IN VEDEREA RECEPTIEI

Verificarea și examinarea conținutului documentelor de atare a planșelor metalice de asamblare (riburi, șuruburi, plujă, electrozi), iar în cazul în care acestea nu sunt în conformitate cu cerințele necesare e determinării calității materialelor folosite.
Verificarea existenței și a conținutului documentației de atare a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice.
Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectanților, procesele verticale de lucru ascuse).
Verificarea necesară pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce formează un obiect distinct.

CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER

Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (ribs, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.
Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.
Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).
Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

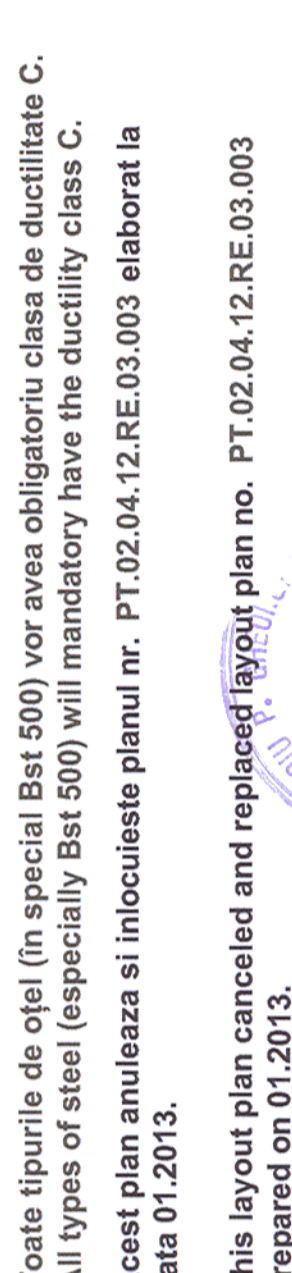
Toate elementele metalice se vor îmbina cu coroane de sudură continue în grosime minimă Δ=0,7t, unde t este grosimea elementului de mai slab în contact.
All the metallic elements will be connected with continuous welding cordons with minimum thickness of Δ=0,7 t, where t represents the thickness of the thinner element in contact.

CLASA DE IMPORTANȚA A CONSTRUCTIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (II)
CATEGORIA DE IMPORTANȚA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)
THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (II)
THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS 'C'

Notă generală valabilă pentru întregul proiect.
Executanții sunt obligați să verifice informațiile din planuri și din extrasele de laminare înainte de comandarea oricărui material și să comunice orice neconformanță proiectanților. În cazul contrar proiectanții nu își vor asuma responsabilitatea pentru încălcarea din planuri sau din extrasele de materiale.

Universal remark valid for the entire project.
The executors is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

Materiale / Materials:
Oțel laminat/Rolled steel: S355N
Beton armat/Reinforced concrete: C30/37
Beton simplu/Plain concrete: C16/20
Oțel beton/Reinforcement: Bst 500



Verificator / Expert
Cerința Requirement
Semnătura Signature
Referat / Expertiză Report / Expertise

MINISTERUL TRANSPORTURILOR
BENEFICIAR / BENEFICIARY :
COMPANIA NAȚIONALĂ DE CAI FERATE "CFR" SA

PROIECTANT / DESIGNER:
C. Teodorescu
R. Witan

Subcontractant / Subcontractor
A.M. Baicu
S. Petrea

PROIECTUL / PROJECT
"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"
"Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"
Section 2 - B: End Y Bărzava - End Y Iileu

Aprobat / Approved
Verificat / Checked
Sef de echipă / Team leader
Expert Cheie / Key Expert

SEMNAȚURA / SIGNATURE
Data / Date
01.2013
01.2013

Scara / Scale
1:50

Revizia / Revision
1/05.2013

Cod desen / Drawing Code
PT.2B.04.12.RE.03.003

Denumire desen / Drawing name:
Grinda principală pasarela - Vărdia/Vărdia Footbridge main beam

Faza / Phase:
PTh+OS / TD+TS

Project 9/
36311.1

Project 9/
36311.1

Nr / No
3 / 9